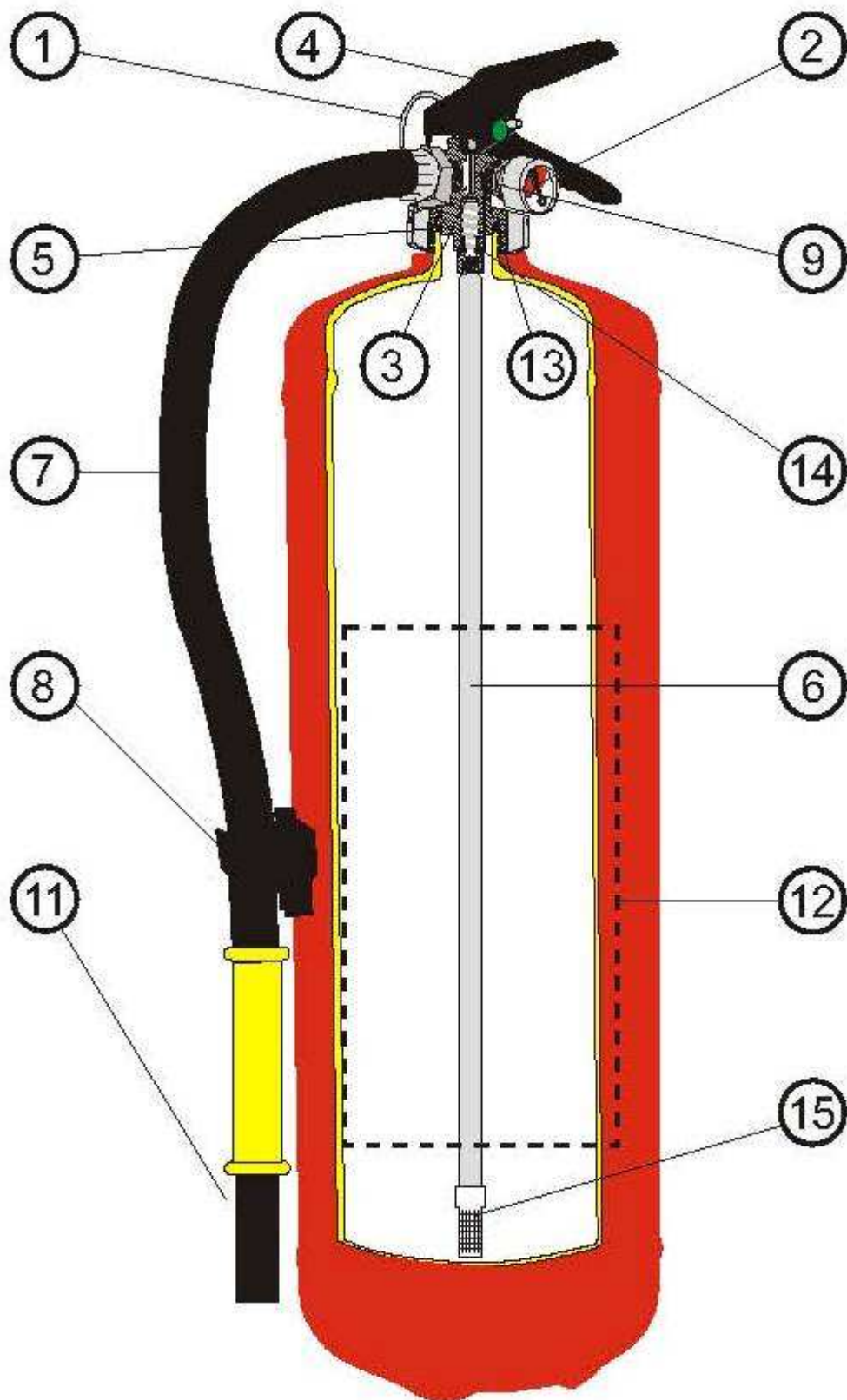


Servicevoorschrift

S 9 DN eco
NEN 2559

Pagina 1 van 6
NL – S019-FLN
Uitgave 08/2008



Servicevoorschrift

S 9 DN eco
NEN 2559

Pagina 2 van 6
NL – S019-FLN
Uitgave 08/2008

Tek.nr.	S 9 DN eco
---------	------------

1	Borgpen	142 101
2.	Drukindicator	501 817
3.	Spindel met O-Ring	142 082
4.	Ventiel met zeskant moer	140 423
5.	O-Ring 33x3,5	142 098
6.	Stijgpijp.	446 830
7.	Slang met handgreep	550 870
8.	Slangklem	551 405
9.	O- ring 7,65x1,78	727 017
10.	Montagebeugel	200 007
11.	Spuitsmond	552 750
12.	Etiket	
13.	Verbindingsnippel met O-Ring 1,2 x 1,9	142 077
14.	O-ring 6,3 x 2,4	142 093
15	Zeef	446 752

Accessoires:

Standring	201 149
-----------	---------

Blusstof:

Neufoam eco á 6 ltr	312 139
Neufoam eco á 9 ltr	312 140

Servicevoorschrift

S 9 DN eco
NEN 2559

Pagina 3 van 6
NL – S019-FLN
Uitgave 08/2008

Type	Rijkskeur nummer	Geldig tot	Blusrating	Blusstof
S 9 DN eco	1900	12-2013	34A, 183B	Neufoam eco

Het onderhoud van draagbare brandblustoestellen dient door een REOB erkend bedrijf – onderhoudsmonteurs te worden uitgevoerd volgens de NEN 2559 met in achtneming van de service voorschriften van F.L.N.

Indien onderdelen vervangen dienen te worden moeten de originele onderdelen worden gebruikt, die bij het Rijkstypekeur zijn vernoemd (zie servicevoorschriften).

Servicevoorschrift

S 9 DN eco
NEN 2559

Pagina 4 van 6
NL – S019-FLN
Uitgave 08/2008

1. Klein jaarlijks onderhoud .

1.1. Zicht controle

Controleer de blusser op beschadigingen. Indien aanwezig standring demonteren. Algemene controle op de toestand van de blusser(roestschade – mechanische beschadigingen – leesbaarheid van etiket – verzegeling enz.)
Controleren of het brandblustoestel goed is gemonteerd.

1.2. Slang

Slang demonteren. controleer de slang op haarscheurtjes barsten of vervorming en of er een vrije doorstroming is. De spuitmond demonteren en met schoon water reinigen. Bij de montage zorgen dat de spuitmond goed vast zit.

1.3 Bedrijfsdruk controleren.

Controleer of de druk in het brandblustoestel correct is bij 20° C mag de druk niet meer dan 10% afwijken. (minimaal 13,5 bar).

De volgende handelingen dienen te worden verricht bij controle van de bedrijfsdruk.

Drukindicator verwijderen van het ventiel, controleren of deze werkt.

Met een gekalibreerde proefmanometer de druk vaststellen en vergelijken met de druk die de drukindicator van het brandblustoestel aan geeft.

Bij overschrijding van de minimale bedrijfsdruk dient het brandblustoestel te worden hersteld volgens de (her)vulvoorschriften.

Indien de drukindicator op het brandblustoestel afwijkt van de aangegeven druk op de proefmanometer, dient de drukindicator van het brandblustoestel te worden vervangen.

Drukindicator weer monteren en met zegellak verzegelen.

Indien de drukindicator niet correct functioneert deze vervangen.

1.4 Eindcontrole

1.4.1. Etiket

Controleer of het originele etiket is aangebracht en of de gebruiksaanwijzing duidelijk leesbaar is, zoniet, dan het etiket vervangen, brandblustoestel schoonmaken.

1.4.2. Oude verzegeling verwijderen.

Nieuwe verzegeling aanbrengen en schroefdraad met lak verzegelen.

1.4.3. Controle label aanbrengen zoals omschreven in NEN 2559.

1.4.4. Controleer de montagebeugel op beschadiging en bevestiging, indien deze niet voldoet eerst in orde maken daarna het blustoestel plaatsen.

Servicevoorschrift

S 9 DN eco
NEN 2559

Pagina 5 van 6
NL – S019-FLN
Uitgave 08/2008

2.0 Groot onderhoud 1x per 5 jaar

2.0.1 Zichtcontrole (zie punt 1)

2.1 Controle van de cilinder

2.1.1 Openen van het brandblustoestel.

De drukindicator demonteren (Het verbindingsstuk met het speciale hulpstuk SW 15 vast houden) En de druk af laten door de controlenippel los te draaien (Best. Nr.: 000 176 deze vernieuwen).

LET OP: Indien het blustoestel drukloos is, de zeskant moer voorzichtig 1 à 2 slagen losdraaien i.v.m. restdruk

Wanneer het brandblustoestel volledig drukloos is kan het ventiel gedemonteerd worden.

2.1.2 De cilinder leeg maken in een emmer (gebruik een zeef) en met schoon water uit spoelen

Controleer of de coating aan de binnenzijde van de cilinder niet is beschadigd. (gebruik hiervoor een lampje en een spiegel).

Indien de coating of de schroefdraad is beschadigd en of roestvorming vertoont dient de cilinder vervangen te worden.

Controleer de zeskant moer op beschadiging en zorg dat deze soepel gemonteerd kan worden.

2.2 Blusstof

Controleer of de blusstof nog in goede conditie is (hergebruiken).

Het schuim mag niet vervuild zijn en er mogen geen vreemde materialen in drijven.

De blusstof dient iedere **6 jaar** te worden vernieuwd. (zie 2.5)

2.4. Ventiel

De borgpen wordt verwijderd, De stijgpip met verbindingsnippel demonteren, de drukveer verwijderen, de spindel er uit drukken en de bedieningshendels aan het ventielhuis controleren op goede bevestiging.

Alle onderdelen goed reinigen en controleren op goede conditie, beschadigde onderdelen vervangen.

Bij het monteren de O -ring van de spindel vervangen en licht invetten met zuurvrije vaseline.

Voor het monteren van het ventiel de schroefdraad en de zitting van de O -ring schoonmaken licht invetten met vaseline. O -ring vervangen.

Servicevoorschrift

S 9 DN eco
NEN 2559

Pagina 6 van 6
NL – S019-FLN
Uitgave 08/2008

2.5. Montage

2.5.1. De gecontroleerde cilinder vullen met de voorgeschreven blusstof:

Type	Hoeveelheid	Verhouding
S 9 DN eco	9 ltr	

2.5.2. De schroefdraad en de zitting van de O ring op de cilinder schoonmaken en met zuurvrije vaseline invetten.

2.5.3. Het complete ventiel monteren. Het aandraaimoment is tussen 35 en 50 Nm. Zorg dat het ventiel in de juiste stand op de cilinder wordt aangebracht.

2.5.4. Zet het brandblustoestel met stikstof op druk (18 bar $\pm$ 0,5) bij 20°.

2.5.5. Controleer met lekspray op lekkage. (ca 5 min).

2.5.6. Maak het brandblustoestel schoon en droog. Slang monteren.
LET OP in het ventiel mogen geen resten van lekspray achter blijven.

2.5.7. Borgpen verzegelen.
LET OP de borgpen mag niet verwijderd kunnen worden zonder dat de verzegeling stuk gaat.
Breng op de schroefdraad verbindingen zegellak aan.

2.5.8. Controle – hervul label aanbrengen zoals omschreven in NEN 2559.

2.5.9. Controleer de montagebeugel op beschadiging en bevestiging. Indien deze niet goed is eerst in orde maken, daarna het brandblustoestel plaatsen.

2.6 Hervullen en vervangen blusstof

Het hervullen of vervangen van de blusstof dient op dezelfde wijze te geschieden als bij een controle met dien verstande, dat de blusstof geheel moet worden vervangen en de cilinder gespoeld moet worden met schoon water

3. Aandraaimoment.

Ventiel 35 – 50 Nm.
Slang 7,5 Nm

4. Controlegereedschap.

Zie bijlage.